



济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司  
YANZHOU TAISHAN JINING STEEL STRUCTURE MANUFACTURING CO., LTD.

# 产品质量合格证

用户名: 乌审旗锦昌商贸有限责任公司锦源加油站编号: TSYXZ(内)-2017100316

产品名称 S / F 双层罐

型号 卧式罐

规格 20 立方

产品尺寸 直径 2.8m×3.5m

厚度 封头 8mm

筒体 6mm

外层 4mm

表面颜色 土黄

数量 1 台

性能等级 常压容器

材料 Q235B

检验结果 隔层气压实验 合格 不合格

油试漏 合格 不合格

电火花实验 合格 不合格

检测员 \_\_\_\_\_

济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司

出厂日期 2017 年 10 月 9 日

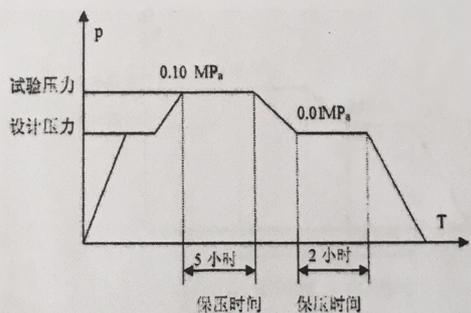




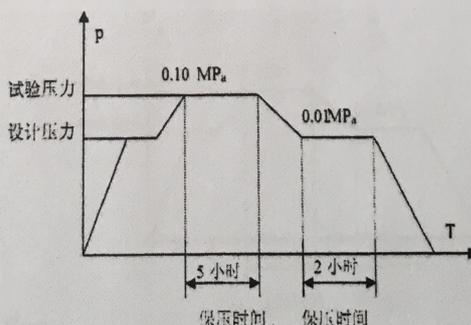
济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司  
YANZHOU TAISHAN JINING STEEL STRUCTURE MANUFACTURING CO., LTD.

济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司			编号		TSYXZ(内)-2017 100316
压力试验报告					
试验类型	<input type="checkbox"/> 水压 <input type="checkbox"/> 气压 <input checked="" type="checkbox"/> 气密性				
产品名称	20m³ SF 双层罐	产品编号	N2017100316		
试压部位	渗漏检测口	试验日期	20170801	工艺过程卡编号	TS/ZK-BTCC-11
压力表准确度等级	0.1	压力表测量范围	-0.1~0.5 Mpa	压力表有效期	2017-12-31
压力表编号	12512128	压力表盘直径 (mm)	100	试验介质	气
氯离子含量 (mg/L)	≤25mg/L	环境温度 (°C)	30	介质温度 (°C)	30

设计要求  
压力试验  
曲线



实际  
压力试验  
曲线



结论：  
本产品经 0.10 MPa 试验，外部涂抹肥皂水，无渗漏；无可见变形；无异常响声；试验结论合格。



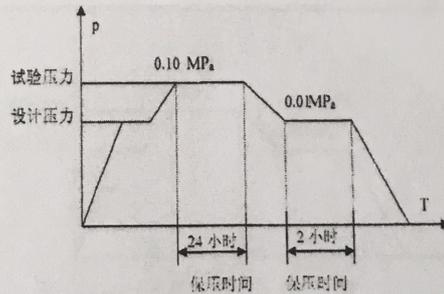
监检员：                      压力试验责任工程师：                      检查员：                      2017年10月3日



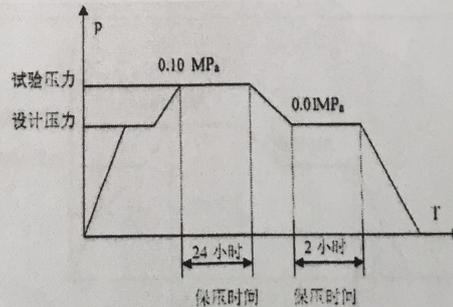
济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司  
YANZHOU TAISHAN JINING STEEL STRUCTURE MANUFACTURING CO., LTD.

济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司		编号	TSYXZ(内)-2017 100316		
压力试验报告					
试验类型	<input type="checkbox"/> 水压 <input type="checkbox"/> 气压 <input checked="" type="checkbox"/> 气密性				
产品名称	20m³ SF 双层罐	产品编号	N2017100316		
试压部位	壳体	试验日期	工艺过程卡编号	TS/ZK-BTCC-11	
压力表准确度等级	0.1	压力表测量范围	-0.1-0.5 Mpa	压力表有效期	2017-12-31
压力表编号	12512128	压力表盘直径 (mm)	100	试验介质	气
氯离子含量 (mg/L)	≤25mg/L	环境温度 (°C)	30	介质温度 (°C)	30

设计要求  
压力试验  
曲线



实际  
压力试验  
曲线



结论:

本产品经 0.10 MPa 试验, 外部涂抹肥皂水, 无渗漏, 无可见变形, 无异常响声; 试验结论合格。



监检员:

压力试验责任工程师:

检查员: 王海波

2017年10月3日



济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司		编号	TSYXZ(内)-2017 100316		
压力试验报告					
试验类型	<input type="checkbox"/> 水压 <input type="checkbox"/> 气压 <input checked="" type="checkbox"/> 气密性				
产品名称	20m³ SF 双层罐	产品编号	N2017100316		
试压部位	夹层	试验日期		工艺过程卡编号	TS/ZK-BTCC-11
压力表准确度等级	0.1	压力表测量范围	-0.1-0.5 Mpa	压力表有效期	2017-12-31
压力表编号	12512128	压力表盘直径 (mm)	100	试验介质	气
氯离子含量 (mg/L)	≤25mg/L	环境温度 (°C)	30	介质温度 (°C)	30
设计要求 压力试验 曲线					
实际 压力试验 曲线					
结论： 本产品经 <u>0.10</u> MPa 试验，外部涂抹肥皂水，无渗漏； <u>无可见变形</u> ； <u>无异常响声</u> ；试验结论合格。					
监检员：	压力试验责任工程师：	检查员：	2017 年 10 月 3 日		





济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司  
YANZHOU TAISHAN JINING STEEL STRUCTURE MANUFACTURING CO., LTD.

## SF 双层油罐外观及几何尺寸检验报告

产品编号: 2017100316

产品名称: 20m<sup>3</sup> SF 双层罐

序号	检查项目	标准规定	实测结果	检查结论		
1	产品 <input type="checkbox"/> 总长 <input type="checkbox"/> 总高	mm	3500	3510	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
2	壳体内径	mm	2800	2810	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
3	壳体长度	mm	2500	2510	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
4	壳体直线度	mm	12	12	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
5	壳体圆度	mm	8	8	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
6	冷卷筒节投料的钢材厚度	mm	6	6	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
7	封头成型后最小厚度	mm	7.75	7.75	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
8	封头内表面形状偏差	mm	4	4	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
9	封头直边纵向皱折深度	mm	5	5	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
10	A 类焊缝最大棱角度	mm	2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
11	B 类焊缝最大棱角度	mm	1.5	1.5	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
12	A 类焊缝最大错边量	mm	2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
13	B 类焊缝最大错边量	mm	1	1	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
14	焊缝最大咬边深度、长度/连续长度	mm	2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
15	焊缝余高	单面坡 <input type="checkbox"/>	mm	2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		双面坡 <input type="checkbox"/>	mm	0/3	0/3	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
16	焊缝外观质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
17	角焊缝质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
18	法兰面垂直于接管和筒体	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
19	法兰密封面质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
20	法兰螺栓孔与设备主轴中心线	<input type="checkbox"/> 对中 <input type="checkbox"/> 跨中	<input type="checkbox"/> 对中 <input type="checkbox"/> 跨中	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
21	管口位置及尺寸	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
22	补强圈	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
23	主要内件位置及尺寸	符合图样及标准	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
24	容器内外表面质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
25	底漆涂层外观质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
26	F 层膜厚度	mm	≥4mm	5mm	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
27	外壳针孔检测	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
28	外壳气密性检测	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
29	外观	符合图样及标准	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格		
结论: 合格						
检验责任师:		检验员:		2017年10月3日		



济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司  
YANZHOU TAISHAN JINING STEEL STRUCTURE MANUFACTURING CO., LTD.

# 产品质量合格证

用户名: 乌审旗锦昌商贸有限责任公司锦源加油站编号: TSYXZ(内)-2017100312

产品名称 S / F 双层罐

型 号 卧 式 罐

规 格 20 立 方

产品尺寸 直径 2.8m×3.5m

厚 度 封头 8mm

筒体 6mm

外层 4mm

表面颜色 土黄

数 量 1 台

性能等级 常压容器

材 料 Q235B

检验结果 隔层气压实验 合格 不合格

油试漏 合格 不合格

电火花实验 合格 不合格

检 测 员 \_\_\_\_\_

济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司

出厂日期 2017 年 10 月 9 日





济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司  
YANZHOU TAISHAN JINING STEEL STRUCTURE MANUFACTURING CO., LTD.

济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司			编号		TSYXZ(内)-2017 100312
压力试验报告					
试验类型	<input type="checkbox"/> 水压 <input type="checkbox"/> 气压 <input checked="" type="checkbox"/> 气密性				
产品名称	20m <sup>3</sup> SF 双层罐	产品编号	N2017100312		
试压部位	渗漏检测口	试验日期	20170801	工艺过程卡编号	TS/ZK-BTCC-11
压力表准确度等级	0.1	压力表测量范围	-0.1-0.5 Mpa	压力表有效期	2017-12-31
压力表编号	12512128	压力表盘直径 (mm)	100	试验介质	气
氯离子含量 (mg/L)	≤25mg/L	环境温度 (°C)	30	介质温度 (°C)	30
设计要求 压力试验 曲线					
实际 压力试验 曲线					
结论:	本产品经 <u>0.10</u> MPa 试验, 外部涂抹肥皂水, 无渗漏, 无可见变形, 无异常响声; 试验结论合格。				
监检员:	压力试验责任工程师:	检查员: 王海波	2017年10月3日		



<b>济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司</b>				编号	TSYXZ(内)-2017 100312
<b>压力试验报告</b>					
试验类型	<input type="checkbox"/> 水压 <input type="checkbox"/> 气压 <input checked="" type="checkbox"/> 气密性				
产品名称	20m³ SF 双层罐	产品编号	N2017100312		
试压部位	壳体	试验日期	工艺过程卡编号	TS/ZK-BTCC-11	
压力表准确度等级	0.1	压力表测量范围	-0.1-0.5 Mpa	压力表有效期	2017-12-31
压力表编号	12512128	压力表盘直径 (mm)	100	试验介质	气
氯离子含量 (mg/L)	≤25mg/L	环境温度 (°C)	30	介质温度 (°C)	30
设计要求 压力试验 曲线					
实际 压力试验 曲线					
结论： 本产品经 <u>0.10</u> MPa 试验，外部涂抹肥皂水，无渗漏；无可见变形；无异常响声；试验结论合格。					
监检员：	压力试验责任工程师：	检查员：王海波	2017年10月3日		



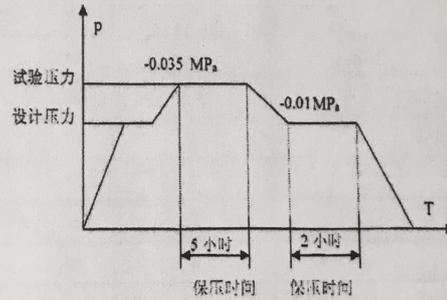


<b>济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司</b>	编号	TSYXZ(内)-2017 100312
-------------------------	----	-------------------------

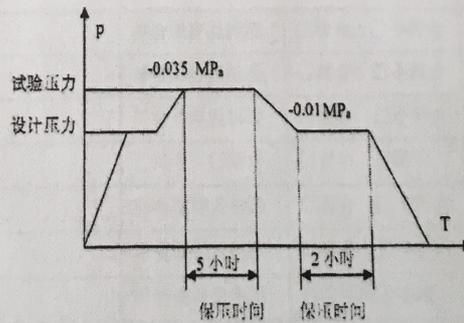
### 压力试验报告

试验类型	<input type="checkbox"/> 水压 <input type="checkbox"/> 气压 <input checked="" type="checkbox"/> 气密性				
产品名称	20m³ SF 双层罐	产品编号	N2017100312		
试压部位	夹层	试验日期	工艺过程卡编号	TS/ZK-BTCC-11	
压力表准确度等级	0.1	压力表测量范围	-0.1~0.5 Mpa	压力表有效期	2017-12-31
压力表编号	12512128	压力表盘直径 (mm)	100	试验介质	气
氯离子含量 (mg/L)	≤25mg/L	环境温度 (°C)	30	介质温度 (°C)	30

设计要求  
压力试验  
曲线



实际  
压力试验  
曲线



结论:

本产品经 0.10 MPa 试验, 外部涂抹肥皂水, 无渗漏; 无可见变形; 无异常响声; 试验结论合格。



监检员:  
3 日

压力试验责任工程师:

质检员: 王海波

2017 年 10 月



济宁市兖州泰山钢结构制造有限公司  
JINAN ZHOU TAISHAN JINING STEEL STRUCTURE MANUFACTURING CO., LTD.

## SF 双层油罐外观及几何尺寸检验报告

产品编号: 2017100312

产品名称: 20m<sup>3</sup> SF 双层罐

序号	检查项目	标准规定	实测结果	检查结论	
1	产品 <input type="checkbox"/> 总长 <input type="checkbox"/> 总高	mm 3500	3510	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
2	壳体内径	mm 2800	2810	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
3	壳体长度	mm 2500	2510	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
4	壳体直线度	mm 12	12	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
5	壳体圆度	mm 8	8	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
6	冷卷筒节投料的钢材厚度	mm 6	6	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
7	封头成型后最小厚度	mm 7.75	7.75	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
8	封头内表面形状偏差	mm 4	4	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
9	封头直边纵向皱折深度	mm 5	5	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
10	A 类焊缝最大棱角度	mm 2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
11	B 类焊缝最大棱角度	mm 1.5	1.5	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
12	A 类焊缝最大错边量	mm 2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
13	B 类焊缝最大错边量	mm 1	1	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
14	焊缝最大咬边深度、长度/连续长度	mm 2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
15	焊缝余高	单面坡 <input type="checkbox"/>	mm 2	2	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		双面坡 <input type="checkbox"/>	mm 0/3	0/3	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
16	焊缝外观质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
17	角焊缝质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
18	法兰面垂直于接管和筒体	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
19	法兰密封面质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
20	法兰螺栓孔与设备主轴中心线	<input type="checkbox"/> 对中 <input type="checkbox"/> 跨中	<input type="checkbox"/> 对中 <input type="checkbox"/> 跨中	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
21	管口位置及尺寸	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
22	补强圈	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
23	主要内件位置及尺寸	符合图样及标准	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
24	容器内外表面质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
25	底漆涂层外观质量	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
26	F 层膜厚厚度	mm $\geq 4$ mm	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
27	外壳针孔检测	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
28	外壳气密性检测	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
29	外观	符合图样及标准	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	

结论: 合格

检验责任师:

检验员: 王海波

2017年 10月 3日